



明緯透過綠色生產、採用低毒性、符合 RoHS 環保標準材料等，將永續消費與生產模式持續落實於日常營運。

管理機制

● 綠色企業推廣

明緯持續推動「ISO 14000」系統與「環境管理與能源管理」的作業程序，逐步推廣低耗能工廠，期望晉身為綠色標竿企業。

● 供應鏈管理 E 化

● 持續 MEXUS 精實化

設英文字「Nexus」的中文意思是連繫、聯絡、關係；連結的一系列、一組等，在明緯集團 (GQM) 內的各公司 (TQM)、各系統 (SQM)、各機能 (FQM) 等各單位的連繫、連結作用，是將 Meanwell+Nexus 合並成為「MEXUS」的意思，應從外部客戶、市場環境、供應鏈端的連結，看明緯集團內部產品與服務的性價比、競爭力，而各單位的負責人必須用心看、用心想，去連結相關單位的作程、想法..等，並永無休止改善與傳承各單位且要符合明緯集團長期的願景與使命 (Vision & Mission)。

● 建立智動化工廠

藉由生產製程與設備的投入改善，結合「機器」與「人」所共同組成的自動化系統，由「機器」協助「人」進行生產裝配與測試等活動，減少物料損耗與無謂的浪費；並透過後端的 ERP 系統整合能夠即時蒐集、儲存、整理與分析製造生產現場資料，為未來自動化工廠奠下基礎。

綠色生產：推行環保與能源回收

源頭管理，從設計端即導入綠色設計，有效提升資源再利用的有效性。

● 推行綠色設計

包材從 EPE 的速得龍改由瓦楞紙板的設計，減少包材對環境的汙染源，且紙板可藉由回收重複使用製做新的物品。

● 開發能源回收系統

由明緯自行研發設計的能源回生系統 (Energy Recycle burn-in System ; ERS)，將原先用於燒機測試而損耗的電力循環再生，節能率高達 81%，除了節省燒機 (Burn-in) 節省昂貴電價成本，同時也減少了溫室氣體和有害氣體的排放。

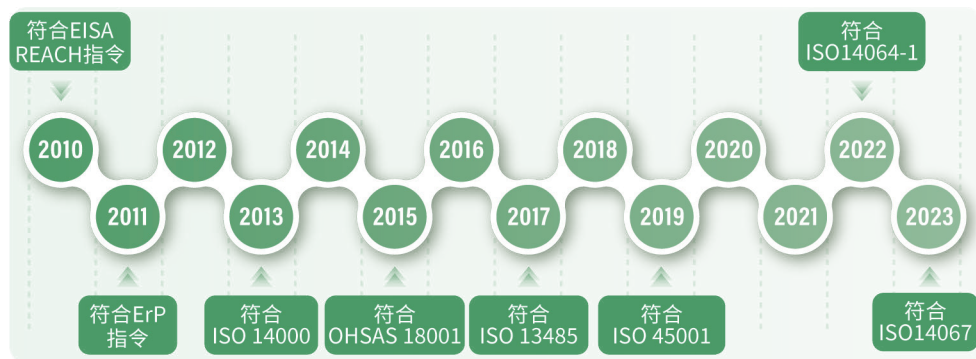
● 推動製程優化

由 2015 年開始導入 PCBA 短腳作業製程，除減少浸焊的錫煙排放，同時也提升產品良率與生產效率。



國際認證

在環保意識的抬頭，人們體認到應珍惜現有環境與珍惜有限的資源。也因此環境保護議題逐漸變成各國的法令法規，進而衍生出各項跨國際的認證系統；明緯為符合法令法規的要求和通過認證，孜孜不倦的在生產技術與產品價值進行提升，自 2002 年開始規範性的管理 RoHS、WEEE、REACH SVHC、EPA、ErP 與 EISA/DoE 等法令法規要求，近年來更是取得 ISO 45001、ISO 13485、ISO14064-1 及 ISO14067 的認證。



綠色供應商

地球暖化問題日益嚴重，任何有助於緩和環境衝擊與節能減碳的選項都會是明緯努力的方向。就採購供應鏈而言，優先選擇在地化供應商以實現在地化服務，減少不必要的碳排放一直是採購持續努力的方向。目前我們在地採購比例台灣廠及蘇州廠 (計算方式：當地可接單供應商家數與當地供應商家數比) 又較 2021 年的數據佳，顯示明緯一直朝此方向努力的成果。

明緯的採購契約種類係以「財務 (原物料)」為主，各區域的在地採購情形如下：

區域	年份		2021		2022	
	採購地區	家數	該項採購金額佔總採購金額比例	家數	該項採購金額佔總採購金額比例	
台灣廠	國內	163	89.1%	169	92.2%	
	國外	12	10.9%	10	7.8%	
廣州廠	國內	204	96.3%	203	95.9%	
	國外	9	3.7%	21	4.1%	
蘇州廠	國內	192	97.7%	184	98.2%	
	國外	12	2.3%	17	1.8%	

註：僅揭露台灣廠、廣州廠及蘇州廠資訊，無歐洲荷蘭、美國加州跟印度邦加羅爾資訊。